



# COMUNE DI ADELFFIA

PROVINCIA DI BARI

## DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(art. 14, comma 1, lettere d) - e), D.Lgs. n. 33/2013)

Il/La sottoscritto/a LAMENA PASQUALE nato a ADELFFIA il 23/09/1965  
residente in VALENZANO via PADRE E. NOVIELLI codice fiscale LNRPA65P13A055E, in qualità  
di CONSIGLIERE sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali  
previste dal DPR 445/2000 per ipotesi di falsità di atti e dichiarazioni mendaci

### DICHIARA

- di non ricoprire cariche presso enti pubblici o privati;
- di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i seguenti compensi:

Carica rivestita	Compenso corrisposto
CONSIGLIERE COMUNALE	<input checked="" type="checkbox"/>

- di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
- di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Altri incarichi	Compenso corrisposto

Sul mio onore affermo che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

Data, \_\_\_\_\_

Il dichiarante

N.B.: la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato con una delle seguenti modalità:

- in presenza del dipendente addetto a ricevere la dichiarazione;
- sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento d'identità del dichiarante.

Adelfia li \_\_\_\_\_

Il sottoscritto LANERA PASQUALE nato in ADELFA,

il 23/09/1965 e residente in VALENZANO via PADRE E. NOVIELLI n° 1

DICHIARA

le seguenti variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'anno precedente e dopo l'ultima dichiarazione presentata:

- ACQUISTATO IN DATA 29/07/2019 n° 1 TADORNICATO A VALLENANO

RIPORTATO IN CASO AL FG. 27 PART. 706 SUB. 2 E 4

- di non aver avuto variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'anno precedente.

FIRMA

